

# VLM 250 / LED

## Sensor für Geschwindigkeit und Länge

**ASTECH**  
Angewandte Sensortechnik



NEU NEU  
**VLM 250**  
NEU NEU

### Wichtige Vorteile des VLM 250 / LED

1. Referenz ist ein Halbleiterchip (CCD): höchste Langzeitstabilität am Markt (nicht die Wellenlänge eines alternden Lasers ist die Messreferenz), hohe Kurzzeitstabilität (keine Modensprünge, wie beim Laser)
2. Hohe Toleranz gegenüber verschmutzten Fenstern, da sich die Referenz gut geschützt im Gerät befindet (Laser bildet das Referenzgitter durch das Fenster auf das Messobjekt ab, dadurch können Verschmutzungen der Fenster zu Messfehlern führen)
3. Modularer Aufbau: einfach zu warten, neue Baugruppen können auch zur Reparatur und Aufrüstung älterer Geräte verwendet werden, das Leuchtmittel und Interface Boards können durch den Kunden selbst gewechselt werden
4. Kompaktes Gerät, höchste Flexibilität in Bezug auf Schnittstellen am Markt
5. Hohe Störfestigkeit durch 100% Potentialtrennung und aufwendigen ESD- und EMV-Schutz
6. Höchste Langlebigkeit, daher in Bezug auf den Preis ungeschlagen
7. Sicher (LED Lichtquelle)
8. Hoher Qualitätsstandard, Made in Germany
9. 36 Monate Garantie

### Zusätzliche Vorteile des neuen VLM 250 / LED im Vergleich zum VLM 200

10. Wesentlich verbesserte Signalverarbeitung und Firmware, dadurch Messung auf nahezu allen Oberflächen von hochglänzend bis mattschwarz, passt sich automatisch an; auch Oberflächen, die bisher durch kein optisches Messgerät sicher gemessen werden konnten, sind jetzt messbar!
11. Geschwindigkeitsmessbereich durch Parameter leicht änderbar (VMAX)
12. Verbesserte Reproduzierbarkeit
13. Wesentlich erhöhte Zuverlässigkeit (z.B. keine Schaltkreisfassungen, div. mechanische Sicherungen, erwartete Produktlebensdauer größer 20 Jahre)
14. Update/Upgrade der Firmware über PC (Flash und Bootloader)
15. Langlebige LED-Beleuchtung
16. Überwachung der Lichtquelle (Fehlercode und Schaltausgang)
17. Temperaturüberwachung (Kommando zu Anzeige und Fehlercode)
18. Eingang für Wechsel in den Standby-Mode
19. Hochgenauer Impulsausgang als Standard

---

#### **ASTECH Angewandte Sensortechnik GmbH**

Berührungslose Messtechnik für Länge, Breite, Abstand, Position, Geschwindigkeit; CCD-Kameras  
im CTG Center für Technologie & Gewerbe, Schonenfahrerstr. 5, D-18057 Rostock  
Telefon 0381 / 44073-0 FAX 0381 / 44073-20 E-Mail info@astech.de Internet www.astech.de